'16

ИНЖЕНЕРНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА «ЭНЕРПРОМ»

гидравлические насосные СТАНЦИИ

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ДЕЙСТВИИ!

Энерпром

Энергия прогресса

Энерпром

инженерно-промышленная группа

«Энерпром» появился на рынке гидравлического оборудования в 2002 г. За это время наработана база технических решений, накоплен богатый опыт в области создания гидравлических насосных станций различного назначения. Компания концентрирует свой интеллектуальный потенциал и производственные возможности для полного удовлетворения потребностей клиента. В нашей продукции широко используются современные серийные гидравлические, пневматические, электронные компоненты. Реализовывая сложные технические требования к проектам, квалифицированные специалисты компании разрабатывают технические решения с использованием инновационных технологий.

5 конструкторских бюро проектирования продукции;

10 ведущих мировых производителей гидрокомпонентов;

18 месяцев гарантии, постоянная сервисная поддержка;

100% продукции проходят испытания перед отгрузкой;

700 МПа — максимальное рабочее давление производимого гидравлического оборудования;

1095 серийно выпускаемых изделия в номенклатуре

Станции низкого давления

■ для металлорежущих и деревообрабатывающих станков и агрегатов; прессов и автоматических линий; кузнечно-прессового, литейного оборудования

стр. 3

Станции среднего давления

■ для испытательных прессов, высоконагруженных гидроцилиндров, привода судовых лебедок, систем испытания и опрессовки трубопроводов, привода гидрофицированного оборудования высокой мощности

стр. 4

Станции высокого давления

■ для гидравлического инструмента высокого давления и оборудования «Энерпром» выпускаемого для всех отраслей промышленности

стр. 5

Министанции

■ для гидравлического инструмента высокого давления; мобильной техники, небольших прессов, подъемников и обрабатывающих станков

стр. 9

Ручные насосы

■ для инструмента и оборудования обслуживания автомобилей, ж/д транспорта, на пожароопасных производствах

стр. 10

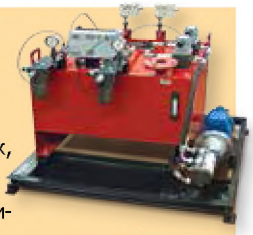
Станции сверхвысокого давления

■ для испытательных стендов и технологического оборудования

стр. 10

Станции смазки

■ для смазки подвижных пар шаровых мельниц, конусных и валовых дробилок, центробежных насосов, воздуходувок, электродвигателей



стр. 11

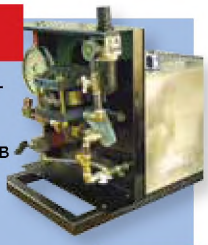
Маслозаправочные станции

■ для хранения рабочей жидкости и заправки гидростанций, промышленных установок, для обслуживания и ремонта спец. техники на участках буровых работ.

стр. 11

Испытательные станции

■ для испытания оборудования давлением, гидравлической опрессовки, устройств создания преднапряжения строительной арматуры, испытательных прессов, гидроформинга



стр. 12

Станции нефтегазового оборудования

■ для бурового и нефтегазового оборудования при испытаниях, освоении, ремонте нефтяных и газовых скважин.

стр. 14

Источники резервного гидропитания

■ для питания гидросистем тяжелой техники для строительной и горнодобывающей отраслях.

стр. 15

Источники резервного и группового гидропитания

■ для прессов и ковочных комплексов, прокатных станов, дуговых сталеплавильных и рудотермических печей, литейных машин, гидроманипуляторов.

стр. 15

Комбинированные источники гидропитания

■ для домкратов, режущего инструмента, отбойных молотков, бетоноломов, гайковертов, сварочных аппаратов, силовых генераторов

стр. 16

Станции систем подъема и перемещения:

■ для синхронизированного подъема, перемещения и удержания крупногабаритного и тяжеловесного оборудования

стр.16

Станции высокой мощности

■ ручного динамического гидроинструмента большой мощности: шлифовальных и отрезных машин, погружных шламовых помп и т.п.

стр. 17

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ, 1-16 МПа

Гидростанции на давление 1-16 МПа предназначены для подачи рабочей жидкости в гидросистемы металлорежущих и деревообрабатывающих станков, их агрегатов, прессов, автоматических линий, специального оборудования, кузнечно-прессового, литейного и другого гидрофицированного оборудования различного технологического назначения.

Гидростанции также являются базой для изготовления комплектных гидроприводов, осуществляющих питание гидросистем и дистанционное управление гидрофицированных рабочих органов оборудования. Гидравлическая станция может оснащаться следующими компонентами: — дополнительные плиты для электромагнитных клапанов и регулирующей аппаратуры: фильтр в напорной магистрале; фильтр в сливной магистрале; теплообменник с воздушным или водяным охлаждением; датчик температуры; датчик уровня масла и т.д.

Формула заказа на стр. 18

«Энерпром» разрабатывает насосные станции по техническим требованиям заказчика.

Подача при ном. давлении, л/мин	Мощность насосной станции, кВт*					Вместимость бака, л																
	Номинальное давление, МПа																					
	1	5	10	12	14	5	10	20	25	30	40	60	100	200	250	400	500	600	700	800	900	1000
0,5	0,01	0,04	0,08	0,10	0,12																	
0,6	0,01	0,05	0,10	0,12	0,14																	
1,1	0,02	0,09	0,18	0,22	0,26																	
1,6	0,03	0,13	0,27	0,32	0,37																	
2	0,03	0,17	0,33	0,40	0,47																	
2,5	0,04	0,21	0,42	0,50	0,58																	
3	0,05	0,25	0,50	0,60	0,70																	
5	0,08	0,42	0,83	1,00	1,17																	
7	0,12	0,58	1,17	1,40	1,63																	
10	0,17	0,83	1,67	2,00	2,33																	
16	0,27	1,33	2,67	3,20	3,73																	
20	0,33	1,67	3,33	4,00	4,67																	
25	0,42	2,08	4,17	5,00	5,83																	
30	0,50	2,50	5,00	6,00	7,00																	
40	0,67	3,33	6,67	8,00	9,33																	
50	0,83	4,17	8,33	10,00	11,67																	
80	1,33	6,67	13,33	16,00	18,67																	
100	1,67	8,33	16,67	20,00	23,33																	
120	2,00	10,00	20,00	24,00	28,00																	
140	2,33	11,67	23,33	28,00	32,67																	
160	2,67	13,33	26,67	32,00	37,33																	
180	3,00	15,00	30,00	36,00	42,00																	
200	3,33	16,67	33,33	40,00	46,67																	
300	5,00	25,00	-	-	-																	
400	6,67	33,33	-	-	-																	
500	8,33	41,67	-	-	-																	

** Указанная мощность является расчетной.*

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ, 16-50 МПа

Гидростанции на давление 16-32 МПа предназначены для подачи рабочей жидкости в гидросистемы испытательных прессов, работы в паре с высоконагруженными гидравлическими цилиндрами, привода судовых лебедок, систем испытания и опрессовки трубопроводов, привода различного гидрофицированного оборудования высокой мощности.

Гидростанции также являются базой для изготовления комплектных гидроприводов, осуществляющих питание гидросистем и дистанционное управление гидрофицированных рабочих органов оборудования. Гидравлическая станция может оснащаться следующими компонентами: — дополнительные плиты для электромагнитных клапанов и регулирующей аппаратуры: фильтр в напорной магистрале; фильтр в сливной магистрале; теплообменник с воздушным или водяным охлаждением; датчик температуры; датчик уровня масла и т.д.

Формула заказа на стр. 18

«Энерпром» разрабатывает насосные станции по техническим требованиям заказчика.

Подача при ном. давлении, л/мин	Мощность насосной станции, кВт*										Вместимость бака, л																
	Номинальное давление, МПа																										
	16	**18**	**20**	**22**	**25**	**28**	**30**	**32**	**35**	**50**	5	10	20	25	30	40	60	100	200	250	400	500	600	700	800	900	1000
0,1	-	-	-	-	-	-	-	0,05	-	-																	
0,5	0,13	0,15	0,17	0,18	0,21	-	-	0,27	0,29	-																	
0,6	0,16	0,18	0,20	0,22	0,25	-	-	0,32	0,35	0,50																	
1,1	0,29	0,33	0,37	0,40	0,46	0,51	0,55	0,59	0,64	0,92																	
1,6	0,43	0,48	0,53	0,59	0,67	0,75	0,80	0,85	0,93	1,33																	
2	0,53	0,60	0,67	0,73	0,83	0,93	1,00	1,07	1,17	1,67																	
2,5	0,67	0,75	0,83	0,92	1,04	1,17	1,25	1,33	1,46	2,08																	
3	0,80	0,90	1,00	1,10	1,25	1,40	1,50	1,60	1,75	2,50																	
5	1,33	1,50	1,67	1,83	2,08	2,33	2,50	2,67	2,92	4,17																	
7	1,87	2,10	2,33	2,57	2,92	3,27	3,50	3,73	4,08	5,83																	
10	2,67	3,00	3,33	3,67	4,17	4,67	5,00	5,33	5,83	-																	
16	4,27	4,80	5,33	5,87	6,67	7,47	8,00	8,53	9,33	-																	
20	5,33	6,00	6,67	7,33	8,33	9,33	10,00	10,67	11,67	-																	
25	6,67	7,50	8,33	9,17	10,42	11,67	12,50	13,33	14,58	-																	
30	8,00	9,00	10,00	11,00	12,50	14,00	15,00	16,00	17,50	-																	
40	10,67	12,00	13,33	14,67	16,67	18,67	20,00	21,33	23,33	-																	
50	13,33	15,00	16,67	18,33	20,83	23,33	25,00	26,67	29,17	-																	
80	21,33	24,00	26,67	29,33	33,33	37,33	40,00	42,67	46,67	-																	
100	26,67	30,00	33,33	36,67	41,67	46,67	50,00	53,33	58,33	-																	
120	32,00	36,00	40,00	44,00	50,00	56,00	60,00	64,00	70,00	-																	
140	37,33	42,00	46,67	51,33	58,33	65,33	70,00	74,67	81,67	-																	
160	42,67	48,00	53,33	58,67	66,67	74,67	80,00	85,33	93,33	-																	
180	48,00	54,00	60,00	66,00	75,00	84,00	90,00	96,00	105,00	-																	
200	53,33	60,00	66,67	73,33	83,33	93,33	100,00	106,67	116,67	-																	
300	80,00	90,00	-	-	-	-	-	-	-	-																	
400	106,67	120,00	-	-	-	-	-	-	-	-																	
500	133,33	150,00	-	-	-	-	-	-	-	-																	

** Указанная мощность является расчетной*

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, ДО 100 МПА ДЛЯ ГИДРОИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ "ЭНЕРПРОМ"

С ОДНОСТУПЕНЧАТОЙ ПОДАЧЕЙ И ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Предназначены для обеспечения гидравлической энергией промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия.

Управление гидравлическим потоком у НЭР осуществляется вручную рукояткой гидрораспределителя, у НЭЭ - при помощи выносного кнопочного пульта электромагнитного управления.

Насосные станции серии «Стандарт» являются малобюджетной альтернативой маслостанциям с двухступенчатой подачей рабочей жидкости.

В стандартной комплектации оснащены: манометром, предохранительным клапаном, фильтром слива, термодатчиком и уровнемером, модели НЭЭ комплектуются кнопочным пультом управления.

с ручным управлением

с электромагнитным управлением

Артикул	Подача при давлении 70 МПа, л/мин	Вместимость бака, л	Напряжение питания насосной станции, В (50 Гц)
НЭР, НЭЭ-0,2А(Г, И)5(10, 20)Т(Ф)1-В	0,2	5 - 20	380 (220)
НЭР, НЭЭ-0,5А(Г, И)5(10, 20)Т(Ф)1-В	0,5	5 - 20	380 (220)
НЭР, НЭЭ-1,0А(Г, И)5(10, 20)Т(Ф)1-В	1	5 - 20	380 (220)
НЭР, НЭЭ-2,0А(Г, И)5(10, 20, 40, 60, 100)Т(Ф)1-В	2	5 - 100	380 (220)
НЭР, НЭЭ-3,0А(Г, И)10(20, 40, 60, 100)Т1-В	3	10 - 100	380
НЭР, НЭЭ-5,0А(Г, И)25(40, 60, 100)Т1-В	5	25 - 100	380
НЭР, НЭЭ-10,0А(Г, И)25(40, 60, 100)Т1-В	10	25 - 100	380

Масса насосных станций, кг*							
Подача при номинальном давлении, л/мин	Вместимость бака, л						
	5	10	20	25	40	60	100
0,2	20	26	39	-	-	-	-
0,5	22	30	41	-	-	-	-
1,0	26	36	47	-	-	-	-
2,0	26	36	47	-	100	123	170
3,0	-	40	51	-	100	123	170
5,0	-	-	-	111	130	152	205
10,0	-	-	-	121	140	162	215

** Маслостанции поставляются с заполненным гидравлической жидкостью маслобаком. Масса указана в заправленном состоянии.*

Вместимость бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм**
5	300x250x450
10	450x300x510
20	450x300x620
25	500x500x700
40	500x500x700*
60	500x500x1020**
100	500x500x1400***

***Габариты маслостанций:*
- с подачей 10 л/мин - 500x500x1000 мм
- с подачей 10 л/мин - 500x500x1400 мм
- с подачей 10 л/мин - 500x500x1500 мм

Функции гидравлического распределителя (подача, удержание, возврат)

Обозначение	Тип	Функция			Инструмент		Назначение
		↑	■	↓			
А	разгрузочный кран	✓	✗	✓	✓	✗	идеальное решение для инструмента одностороннего действия: опрессовщиков, резаков, пресс-перфораторов
Г	четырехлинейный двухпозиционный распределитель	✓	✗	✓	✓	✓	привод гидроинструмента и цилиндров одностороннего и двухстороннего действия: обеспечивает рабочее и возвратное движение поршня
И	четырехлинейный трехпозиционный распределитель	✓	✓	✓	✓	✓	подъем грузов и выполнение других производственных задач: обеспечивает рабочее движение, удержание и возврат поршня

С ДВУХСТУПЕНЧАТОЙ ПОДАЧЕЙ И ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Предназначены для привода промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия.

Оснащены двухступенчатым насосом, позволяющим сократить общее время выполнения операции.

В стандартной комплектации оборудованы напорным манометром в виброустойчивом исполнении, предохранительным клапаном, настроенным на давление 70±1,5 МПа, фильтром слива, термодатчиком, для НЭЭ - кнопочным пультом управления.

Допустимая температура рабочей жидкости должна находиться в пределах от -10°С до +60°С.

с ручным управлением

с электромагнитным управлением

Артикул	Давление ступени низкого давления, МПа	Подача ступени низкого давления, л/мин	Подача ступени высокого давления, л/мин	Вместимость бака, л	Напряжение питания, В (50 Гц)
НЭР, НЭЭ6/70-3/0,2А(Г, И)5(10, 20)Т(Ф)2-В	6	3	0,2	5 - 20	380 (220)
НЭР, НЭЭ6/70-6/0,5А(Г, И)5(10, 20)Т(Ф)2-В	6	6	0,5	5 - 20	380 (220)
НЭР, НЭЭ16/70-3/1А(Г, И)10(20, 40, 60, 100) Т(Ф)2-В	16	3	1	10 - 100	380 (220)
НЭР, НЭЭ16/70-6/2А(Г, И)10(20, 40, 60, 100) Т(Ф)2-В	16	6	2	10 - 100	380 (220)
НЭР, НЭЭ10/70-11/2А(Г, И)25(40, 60, 100) Т(Ф)2-В	10	11	2	25 - 100	380 (220)
НЭР, НЭЭ16/70-7/3А(Г, И)25(40, 60, 100)Т2-В	16	7	3	25 - 100	380
НЭР, НЭЭ 10/70-24/3А(Г, И)25(40, 60, 100)Т2-В	10	24	3	25 - 100	380
НЭР, НЭЭ10/70-25/4А(Г, И)25(40, 60, 100)Т2-В	10	25	4	25 - 100	380

Масса насосных станций, кг*							
Подача 1/2 ступени, л/мин	Вместимость бака, л						
	5	10	20	25	40	60	100
3/0,2	20	26	39	-	-	-	-
6/0,5	22	30	41	-	-	-	-
3/1	-	36	46	-	76	88	130
6/2	-	38	48	-	78	90	138
11/2	-	-	-	94	112	138	201
7/3	-	-	-	86	102	124	168
24/3	-	-	-	94	112	138	201
25/4	-	-	-	86	120	142	208

** Маслостанции поставляются с заполненным гидравлической жидкостью маслобаком. Масса указана в заправленном состоянии.*

Вместимость бака, л	Габариты (ДхШхВ), мм
5	300x250x450
10	450x300x510
20	450x300x620
25	500x500x700
40	500x500x700
60	500x500x1020
100	500x500x1400

С БЕНЗОПРИВОДОМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Предназначены для привода промышленного гидравлического инструмента высокого давления в полевых условиях, при отсутствии системы электропитания. Управление гидравлическим потоком осуществляется вручную рукояткой гидрораспределителя.

Артикул	Подача при давлении 70 МПа, л/мин	Вместимость бака, л	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
НБР-2,0И10-1-В	2	10	55	560x345x665
НБР-2,0И20-1-В	2	20	70	560x345x665
НБР-2,0И40-1-В	2	40	95	560x420x750
НБР-2,0И60-1-В	2	60	120	560x500x850
НБР-2,0И100-1-В	2	100	170	560x560x950
НБР-3,0И20-1-В	3	20	70	560x345x665
НБР-3,0И40-1-В	3	40	95	560x420x750
НБР-3,0И60-1-В	3	60	120	560x500x850
НБР-3,0И100-1-В	3	100	170	560x560x950

Допустимые диапазоны рабочих температур: для рабочей жидкости - от -10°С до +60°С, для окружающей среды - от -20°С до +40°С.

С ПНЕВМОПРИВОДОМ И РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Предназначены для привода промышленного гидроинструмента высокого давления от пневмосети или компрессора. Могут безопасно использоваться на взрыво- и пожароопасных объектах.

Управление гидравлическим потоком осуществляется вручную рукояткой гидрораспределителя.

Требования к пневматической сети: давление воздуха на входе — 0,03-1,6 МПа, рабочее — не более 0,7 МПа, максимальная подача воздуха — 4300 нл/мин.

Номинальное значение подачи гидравлической жидкости достигается при частоте вращения вала пневмодвигателя — 2500 об/мин.

В стандартной комплектации оборудованы манометром, предохранительным клапаном, фильтром слива и устройством подготовки воздуха.

Артикул	Подача ступени низкого давления, л/мин	Подача ступени высокого давления, л/мин	Давление ступени низкого давления, МПа	Вместимость бака, л	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
НПР-0,5А(И)5-1-В-УПВ	-	0,5	-	10	48	530x325x530
НПР-2,0А(И)10-1-В-УПВ	-	2	-	20	55	530x325x665
НПР-2,0А(И)20-1-В-УПВ	-	2	-	40	80	530x450x665
НПР-2,0А(И)40-1-В-УПВ	-	2	-	60	106	530x500x700
НПР-2,0А(И)60-1-В-УПВ	-	2	-	100	158	530x500x850
НПР6/70-6/0,5И10-2-В	6	0,5	6	10	55	530x325x665

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ

Предназначены для привода промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия в условиях пожароопасных производств.

Насосные станции серии ВНЭР оснащены трехфазным асинхронным электродвигателем во взрывозащищенном исполнении.

Новое проектируемое поколение насосных станции серии НЭР...-Ex, НЭА...-Ex, НЭЭ...-Ex выполнено в полном взрывозащищенном исполении.

Артикул	Подача при давлении 70 МПа, л/мин	Вместимость бака, л	Напряжение питания, В (50 Гц)	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
ВНЭР-10И100Т1-В	10	100	380	235	720x560x1280
ВНЭР-5,0И100Т1-В	5	100	380	222	720x560x1280
ВНЭР-5,0И60Т1-В	5	60	380	172	720x560x1030
ВНЭР-5,0И40Т1-В	5	40	380	147	720x560x1030
ВНЭР-3,0И100Т1-В	3	100	380	215	720x560x1280
ВНЭР-3,0И60Т1-В	3	60	380	165	720x560x1030
ВНЭР-3,0И40Т1-В	3	40	380	140	720x560x1030
ВНЭР-3,0И20Т1-В	3	20	380	115	530x450x665
ВНЭР-3,0И10Т1-В	3	10	380	102	450x325x530
ВНЭР-2,0И40Т1-В	2	40	380	140	720x560x1030
ВНЭР-2,0И20Т1-В	2	20	380	115	530x450x665
ВНЭР-2,0И10Т1-В	2	10	380	102	450x325x530

Серия	Давление, МПа	Подача, л/мин	Вместимость бака, л	Напряжение питания насосной станции	Масса, кг
НЭР...-Ex, НЭА...-Ex, НЭЭ...-Ex	1, 5, 20, 70	1, 1.6, 2, 2.5, 3, 5, 7, 10	5, 10, 20, 25, 40, 60, 100	380В	85-225

МНОГОПОСТОВЫЕ, С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Предназначены для привода промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия.

Артикул	Подача при давлении 70 МПа, л/мин	Вмести-мость бака, л	Напряжение питания, В (50 Гц)	Тип управления	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
2НЭР-2,0И20Т1-В	2	20	380	Р	125	530x450x665
2НЭР-2,0И40Т1-В	2	40	380	Р	150	720x560x1030
2НЭР-2,0И60Т1-В	2	60	380	Р	175	720x560x1030
2НЭР-2,0И20Ф1-В	2	20	220	Р	125	530x450x665
2НЭР-2,0И40Ф1-В	2	40	220	Р	150	720x560x1030
2НЭР-2,0И60Ф1-В	2	60	220	Р	175	720x560x1030
2НЭР-3,0И20Т1-В	3	20	380	Р	125	530x450x665
2НЭР-3,0И40Т1-В	3	40	380	Р	150	720x560x1030
2НЭР-3,0И60Т1-В	3	60	380	Р	175	720x560x1030
2НЭР-3,0И100Т1-В	3	100	380	Р	225	720x560x1280
2НЭР-5,0И40Т1-В	5	40	380	Р	157	720x560x1030
2НЭР-5,0И60Т1-В	5	60	380	Р	182	720x560x1030
2НЭР-5,0И100Т1-В	5	100	380	Р	225	720x560x1280
2НЭЭ-2,0И20Т1-В	2	20	380	Э	125	530x450x665
2НЭЭ-2,0И40Т1-В	2	40	380	Э	150	720x560x1030
2НЭЭ-2,0И60Т1-В	2	60	380	Э	175	720x560x1030
2НЭЭ-2,0И20Ф1-В	2	20	220	Э	125	530x450x665
2НЭЭ-2,0И40Ф1-В	2	40	220	Э	150	720x560x1030
2НЭЭ-2,0И60Ф1-В	2	60	220	Э	175	720x560x1030

Оснащены двумя гидрораспределителями, обеспечивающими одновременную или попеременную работу нескольких исполнительных механизмов.

В стандартной комплектации оборудованы напорным манометром в виброустойчивом исполнении, предохранительными клапанами в каждой линии, настроенными на давление 70±1,5 МПа, фильтром слива, термодатчиком и кнопочными пультами управления (только на маслостанциях серии 2НЭЭ).

МНОГОПОТОЧНЫЕ, С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Предназначены для привода промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия.

Оснащены двухпортовыми радиально-поршневыми насосами, обеспечивающими независимую подачу рабочей жидкости.

Артикул	Подача при давлении 70 МПа, л/мин	Вмести-мость бака, л	Напря-жение питания, В (50 Гц)	Тип управле-ния	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
2НЭР-2x1,0И20Т1-В	2 потока по 1,0	20	380	Р	125	530x450x665
2НЭР-2x1,0И40Т1-В	2 потока по 1,0	40	380	Р	150	720x560x1030
2НЭР-2x1,0И60Т1-В	2 потока по 1,0	60	380	Р	175	720x560x1030
2НЭЭ-2x1,0И20Т1-В	2 потока по 1,0	20	380	Э	125	530x450x665
2НЭЭ-2x1,0И40Т1-В	2 потока по 1,0	40	380	Э	150	720x560x1030
2НЭЭ-2x1,0И60Т1-В	2 потока по 1,0	60	380	Э	175	720x560x1030
2НЭР-2x2,0И20Т1-В	2 потока по 2,0	20	380	Р	125	530x450x665
2НЭР-2x2,0И40Т1-В	2 потока по 2,0	40	380	Р	150	720x560x1030
2НЭР-2x2,0И60Т1-В	2 потока по 2,0	60	380	Р	175	720x560x1030
2НЭЭ-2x2,0И20Т1-В	2 потока по 2,0	20	380	Э	125	530x450x665
2НЭЭ-2x2,0И40Т1-В	2 потока по 2,0	40	380	Э	150	720x560x665
2НЭЭ-2x2,0И60Т1-В	2 потока по 2,0	60	380	Э	175	720x560x1030

Управление потоками осуществляется двумя гидрораспределителями с ручным управлением, обеспечивающими независимую одновременную или попеременную работу нескольких исполнительных механизмов.

В стандартной комплектации оборудованы виброустойчивым манометром, предохранительными клапанами в каждой линии, фильтром слива и термодатчиком с указателем уровня масла.

МИНИСТАНЦИИ

С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ И БЕНЗИНОВЫМ ПРИВОДОМ. СЕРИЯ «СТАНДАРТ»

Предназначены для привода специализированного промышленного гидравлического инструмента высокого давления одностороннего и двухстороннего действия. Небольшая масса и габариты.

Линейка насосных станций для привода гидравлического инструмента, спроектирована с учетом частой их переноски между местами проведения работ.

Артикул	Подача при давлении 70 МПа, л/мин	Вместимость бака, л	Тип управления	Напряжение питания, В (50 Гц)	Тип привода	Количество ступеней подачи	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
НЭР-0,2И5Т1(Ф1)	0.2	5	Р	380(220)	Э	1	25	490x322x425
НЭР-0,2И10Т1(Ф1)	0.2	10	Р	380(220)	Э	1	31	490x322x485
НЭР-0,5И5Т1(Ф1)	0.5	5	Р	380(220)	Э	1	26	490x322x425
НЭР-0,5И10Т1 (Ф1)	0.5	10	Р	380(220)	Э	1	32	490x322x485
НЭР-1,0И5Т1(Ф1)	1	5	Р	380(220)	Э	1	27	490x322x425
НЭР1,0И10Т1(Ф1)	1	10	Р	380(220)	Э	1	33	490x322x485
НЭЭ-0,2И5Т1(Ф1)	0.2	5	Э	380(220)	Э	1	25	490x322x425
НЭЭ-0,2И10Т1(Ф1)	0.2	10	Э	380(220)	Э	1	31	490x322x485
НЭЭ-0,5И5Т1(Ф1)	0.5	5	Э	380(220)	Э	1	26	490x322x425
НЭЭ-0,5И10Т1(Ф1)	0.5	10	Э	380(220)	Э	1	32	490x322x485
НЭЭ-1,0И5Т1(Ф1)	1	5	Э	380(220)	Э	1	27	490x322x425
НЭЭ-1,0И10Т1(Ф1)	1	10	Э	380(220)	Э	1	33	490x322x485
НБР-0,2И5-1	0.2	5	Р	380	Б	1	27	490x322x465
НБР-0,2И10-1	0.2	10	Р	380	Б	1	33	490x322x525
НБР-0,5И5-1	0.5	5	Р	380	Б	1	28	490x322x465
НБР-0,5И10-1	0.5	10	Р	380	Б		34	490x322x525
НЭР6/70-6/0,5И5Т2	0.5	5	Р	380	Э	2	28	490x322x425
НБР6/70-6/0,5И5-2	0.5	5	Р	380	Б	2	30	490x322x465

Насосные станции серии НЭР-* и НЭЭ-* приводятся в действие трехфазным электродвигателем, маслостанции серии НБР-* оснащены бензодвигателем и предназначены для работы при отсутствии источника электропитания.

Управление станциями серии НЭР-* и НБР-* осуществляется вручную рукоятками гидравлических распределителей. Маслостанции серии НЭЭ-* оборудованы гидрораспределителями с электромагнитным управлением, контроль над потоками рабочей жидкости осуществляется с помощью выносных кнопочных пультов (напряжение 12 В).

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ. СЕРИЯ «МНСЭ»

Министанции «Энерпром» типа МНСЭ, применяются для подачи рабочей жидкости в гидродвигатели (цилиндры, моторы). Широко используются в мобильной технике, небольших прессах, подъемниках и обрабатывающих станках. Министанции предназначены для кратковременного режима работы.

Стандартная комплектация министанции «Энерпром»: гидробак; фильтр всасывающий; фильтр напорный; пробка сливная; насосная установка: электродвигатель–шестеренный насос, манометр и распределительный модуль.

Рабочая жидкость	Минеральное масло
Диапазон рабочих температур, ^{0}C	От -10 до +70
Степень фильтрации, мкм	10
Вязкость жидкости, мм^2/с (сСт)	От 10 до 380
Напряжение питания электродвигателя/ гидроспределителя, В	380/24 (по требованию другой вольтаж)

Материал гидробака					
сталь (Ст)				пластик (Пл)	
Вместимость бака, л					
2,5	5	10	12	3	5

Артикул	Мощность двигателя, кВт (W)/ Номинальное рабочее давление, МПа (P)	Подача, л/мин	Вместимость бака, л (V)	Количество гидрораспределителей, (R)	Исполнение гидрораспределителя, NO(NC)	Дроссельный клапан, (D)
МНСЭ-V-W/P-R-NO(NC)-(D)	0,37 / 10, 11, 15	1,5-2,2	2,5Ст, 5Ст, 10Ст, 12Ст; 3Пл, 5Пл	1; 2, 3, 4, 5, 6 (параллельное соединение); - без гидрораспределителя	NO - нормально открытый; NC - нормально закрытый	D - с дроссельным клапаном; - без клапана
	0,55 / 9, 12, 15, 17	1,9-3,7				
	0,75 / 7, 8, 10, 12, 16, 20	2,3-6,4				
	1,1 / 7, 8, 9, 11, 12, 15, 19	3,5-9,4				
	1,5 / 6, 8, 10, 12, 14, 20	4,5-15				
	2,2 / 8, 10, 13, 16, 18	7,3-16,5				
	3,0 / 10, 13, 17	10,6-18				
	4,0 / 14, 17	14,1-17,1				

С РУЧНЫМ И ПЕДАЛЬНЫМ ПРИВОДОМ

Надежные и независимые от внешнего питания источники энергии для гидравлического инструмента и оборудования.

Артикул	Вместимость бака, л	Встроенный распределитель	Педальный привод	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
НРГ-7004	0.4	нет	нет	5.5	128x335x146
ННГ-7004	0.4	нет	есть	8.4	174x474x192
НРГ-7007	0.7	нет	нет	7	128x545x146
ННГ-7007	0.7	нет	есть	10.3	174x660x192
НРГ-7010	1	нет	нет	7.3	128x632x146
НРГ-7020	2	нет	нет	11.2	142x633x200
НРГ-7020Р	2	есть	нет	12.7	142x800x200
НРГ-7030	3	нет	нет	13	148x580x189
НРГ-7030Р	3	есть	нет	14.5	148x750x189
НРГ-7035	3.5	нет	нет	16	150x608x170
НРГ-7080	10	нет	нет	28	312x800x297
НРГ-7080Р	10	есть	нет	29.5	312x800x297
НРГ-7160	18	нет	нет	38	400x838x297
НРГ-7160Р	18	есть	нет	39.5	400x838x297

Содержат встроенные предохранительные клапаны, настроеными на максимальное давление 70 МПа (по требованию заказчика — 80 МПа).

Модели НРГ…Р оснащены встроенным распределителем, позволяющим работать с инструментом, как одностороннего, так и двухстороннего действия.

Модели ННГ… имеют педальный привод.

С ПНЕВМОПРИВОДОМ

Предназначены для применения в качестве источника питания гидравлического инструмента и оборудования с точным регулированием и контролем давления и подачи рабочей жидкости. При малых габаритах и массе насоса используются в приводах инструмента и оборудования обслуживания автомобилей, железнодорожного транспорта, на пожароопасных производствах, и других объектах, где запрещено применение электропривода.

Каждая модель выполнена со встроенным заменяемым воздушным фильтром и предохранительным клапаном. Давление на выходе насоса регулируется изменением расхода и питающего давления сжатого воздуха. Входное давление воздуха 0,5-0,8 МПа, потребление воздуха - до 400 нл/мин. Присоединительный порт гидравлического рукава — 3/8″ NPTF, воздушного рукава — G1/4″.

Артикул	Номинальное давление, МПа	Номинальная подача, л/мин	Вместимость бака, л
НПН25(50, 70)-1,1(2,1, 2,2, 2,6)Э1,4(2,3, 5, 7)-1Ф	25 (50, 70)	1,1 (2,1, 2,2, 2,6)	1,4 (2,3, 5, 7)
НПП25(50, 70)-1,1(2,1, 2,2, 2,6)Э1,4(2,3, 5, 7)-1Ф(Д)	25 (50, 70)	1,1 (2,1, 2,2, 2,6)	1,4 (2,3, 5, 7)
НПР25(50, 70)-1,1(2,1, 2,6)П2,3(5, 7)-1Ф	25 (50, 70)	1,1 (2,1, 2,6)	2,3 (5, 7)
НП25(50, 70)-1,1(2,1, 2,6)-2,3(5, 7)-1ФМ	25 (50, 70)	1,1 (2,1, 2,6)	2,3 (5, 7)
НП25(50, 70)-1,1(2,1, 2,6)-2,3(5, 7)-1ФСЕТОР3	25 (50, 70)	1,1 (2,1, 2,6)	2,3 (5, 7)

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, СВЫШЕ 100 МПА

Гидростанции на давление от 100 до 500 МПа могут использоваться как в составе испытательных стендов, так и в качестве самостоятельных источников гидравлической энергии, например, для гидроизостатических прессов.

Данные агрегаты состоят из гидростанции среднего давления и мультипликатора miniBOOSTER высокого давления.

Для обеспечения надежной работы мультипликатора в станциях используются фильтры с тонкостью очистки 5-10 мкм.

Артикул	Номинальное рабочее давление, МПа	Подача при ном. давлении, л/мин	Тип распределителя	Вместимость бака, л	Напряжение питания, В (50 Гц)	Масса, кг
НЭР14/100-10/1И10Т2	100	0,1	И	10	380	67
НЭР250-0,1А4Т2	250	0,1	И	40	380	40
НЭР14/100-20/1И10Т2	100	0,1	И	10	380	63
6НЭР100-33И300Т1	100	33	И	300	380	748
НЭЭ100-1,6И25Т1	100	1,6	И	25	380	57
НЭЭ200-0,1И10Ф1	200	0,1	И	10	220	45
НЭЭ250-0,1А10Т1	250	0,1	А	10	380	45
НЭЭ300-0,6А40Т1	300	0,6	А	40	380	45
НЭЭ400-0,6А10Т1	400	0,6	А	10	380	46

miniBOOSTER®

Насосные станции могут комплектоваться компьютеризированной системой дистанционного управления.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ СИСТЕМ СМАЗКИ

Насосные станции для систем жидкой смазки являются компактными агрегатами, содержащими все компоненты необходимые для выполнения эффективной смазки: подвижных пар шаровых мельниц, конусных и валовых дробилок, центробежных насосов, воздуходувок, электродвигателей и т.п.

Они могут использоваться и в другом оборудовании с аналогичными техническими требованиями к смазке.

Артикул	Номинальное давление, МПа - расход, л/мин в контуре низкого/высокого давления	Назначение
НЭР0,6-125А4500Т1ХП	0,6-125	для системы смазки
НЭР0,6-50А2600Т1	0,6-50	для системы смазки
НЭР0,6-6А40Т1-С	0,6-6	для системы смазки
НЭР0,15-40А400Т1-КСД-900	0,15-40	для смазки конусной дробилки КСД-900
НЭР2-30А60Т1-ДР	2-30	для системы смазки
НЭЭ0,14-2х33,3А400Т1Х	0,14-2х33,3	смазка подшипников насосных агрегатов, используемых на объектах нефтегазовой отрасли для поддержания пластового давления
НЭ0,5-13А-С	0,5-13	для смазки редуктора привода шахтной клети
НЭ2-0,2-5Т1	2-0,2/5	для системы смазки
НЭЭ3-1,6И40Т1	3-1,6	для системы смазки
2НЭР-С-М	0,6/25-70/17	для смазки коренных подшипников шаровых мельниц
2НЭР-16А160-С	70/16	для смазки подпишпников электродвигателя 2АЗМВ1-2000/6000 У5

МАСЛОЗАПРАВОЧНЫЕ СТАНЦИИ

Маслозаправочные станции предназначены для хранения рабочей жидкости и заправки насосных станций с использованием заправочного пистолета с цифровым счетчиком. Рабочая жидкость - масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.101479-86 и МГЕ-10А ОСТ 38.01281-82.

Станции выполнены в климатическом исполнении У категорий размещения 2, 3 по ГОСТ 15150-69. Температура окружающей среды при эксплуатации от минус 10°С до плюс 40°С.

Артикул	Рабочее давление, МПа / подача, л/мин	Объем бака, л	Тип бака
2НЭР1-10Р2-900Т1К	1/10	900	металлический
2НЭР1-10Р2-1000Т1К-Ст		1000	металлический
2НЭР1-10Р2-1000Т1К-Пл		1000	пластмассовый

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

СЕРИЯ «СТАНДАРТ»

Испытательные станции — полностью автономные портативные системы с пневматическим управлением, просты в эксплуатации и монтаже. Для пуска в работу необходимо только подвести сжатый воздух и подсоединить станцию к испытываемому объекту. Удобная настройка регулятора давления воздуха определяет значение выходного давления рабочей жидкости, при этом насос, при достижении необходимого давления, будет поддерживать его величину в течение рабочего цикла.

Сферы применения: испытания оборудования давлением, гидравлическая опрессовка, привод инструментов для обжимки систем тензорных домкратов, устройств для преднапряжения строительной арматуры, прессов, гидроформинг.

Отрасли промышленности: нефтегазовая, нефтехимическая, автомобильная, бумажная, пищевая, оборонная, аэрокосмическая, электроэнергетика, судостроение.

Базовая модель, конструкция может быть изменена

Артикул	Давление, макс., МПа	Давление, раб., МПа	Расход при раб. давлении, л/мин	Вместимость бака, л	Испытательная среда на выбор, №
НПР206,0-1,0А(5, 10)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	206,9	206,0	1,00	5, 10	1, 2, 5А, 6
НПР155,0-0,7А(5, 10)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	206,9	155,0	0,70	5, 10	1, 2, 5А, 6
НПР150,0-5,0А(5, 10, 20)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	153,0	150,0	5,00	5, 10, 20	1, 2, 3, 4, 5А
НПР130,0-0,22А(5)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	138,0	130,0	0,22	5	1, 2
НПР70,0-2,0А(5, 10, 20)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	103,4	70,0	2,00	5, 10, 20	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР100,0-1,3А(5, 10)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	103,4	100,0	1,30	5, 10	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР75,5-0,42А(5)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	93,1	75,5	0,42	5	1, 2
НПР70,0-5,7А(10, 20, 40)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	75,8	70,0	5,70	10, 20, 40	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР70,0-5,7А(10, 20, 40)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	75,8	70,0	5,70	10, 20, 40	1, 2, 3, 5А
НПР70,0-5,7А(10, 20, 40)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	75,8	70,0	5,70	10, 20, 40	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР42,0-3,3А(5, 10, 20)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	67,6	42,0	3,30	5, 10, 20	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР50,0-0,64А(5)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	60,7	50,0	0,64	5	1, 2, 3, 5, 6
НПР45,0-10,8А(20, 40, 60)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	55,2	45,0	10,80	20, 40, 60	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР27,5-18,1А(20, 40 , 60)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	51,7	27,5	18,10	20, 40 , 60	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР24,0-5,7А(10, 20, 40)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	39,3	24,0	5,70	10, 20, 40	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР25,0-1,28А(5, 10)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	31,0	25,0	1,28	5, 10	1, 2, 3, 5, 6
НПР17,5-31,0А(40 , 60, 100)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	30,2	17,5	31,00	40 , 60, 100	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР17,0-8,0А(10, 20, 40)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	27,6	17,0	8,00	10, 20, 40	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР10,0-11,9А(20, 40, 60)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	27,6	10,0	11,90	20, 40, 60	1, 2
НПР9,0-44,0А(60, 100)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	24,6	9,0	44,00	60, 100	1, 2, 3, 4, 5А
НПР22,1-19,9А(20, 40 , 60, 100)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	22,1	22,1	19,90	20, 40 , 60, 100	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР15,0-2,13А(5, 10)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	17,9	15,0	2,13	5, 10	1, 2, 3, 5, 6
НПР7,0-19,9А(40 , 60, 100)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	16,5	7,0	19,90	40 , 60, 100	1, 2
НПР3,5-13,3А(20, 40 , 60)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	16,5	3,5	13,30	20, 40 , 60	1, 2, 3, 4, 5А, 6
НПР8,0-3,83А(5, 10, 20)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	10,3	8,0	3,83	5, 10, 20	1, 2, 3, 5, 6
НПР5,0-7,01А(10, 20, 40)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	10,3	5,0	7,01	10, 20, 40	1
НПР3,0-52,4А(60, 100)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	4,8	3,0	52,40	60, 100	1, 2, 5А
НПР0,8-83,6А(100)-УПВ-(№)-Пл(Нж)	0,8	0,8	83,60	100	1, 2, 3, 4, 5А

Пл - пластмассовый бак, Нж - бак из нержавеющей стали.

*Рабочее давление пневмопривода насосов составляет 0,6 МПа (6 бар).

**В перечне дан максимальный расход насоса. При уменьшении расхода сжатого воздуха пневмопривода, уменьшается расход рабочей жидкости насоса.

Внимание! При изменении рабочей среды во время эксплуатации насоса, его и всю гидросистему необходимо тщательно промыть, во избежание проявления негативных химических реакций после смешения жидкостей.

Испытательная среда:

- №1 - Минеральные масла, керосин, 5% водно-масляная эмульсия.
- №2 - Дизельное топливо, вода техническая. При использовании технической воды всегда должен применяться фильтр со степенью очистки 100 мкм.
- №3 - Гидравлические огнестойкие жидкости на основе эфиров фосфорной кислоты, такие как: Pydraul, Lindol, Cellulube, Fyrquil и Houghtosafe 1120, минеральные растворители, совместимые с динамическими уплотнениями из UHMWPE (сверхвысокомолекулярный полиэтилен) и статическими уплотнителями из FKM (фтористый каучук, известный как Витон (Viton)).
- №4 - Минеральные растворители, например борсодержащие жидкости, ароматические углеводороды (бензол, толуол, ксилол, хилен и т.п.); хлорсодержащие растворители (трихлорэтилен, тетрохлорметан, хлорбензол и т.п.); меркаптаны, даутерм А, фторированные растворители (фторбензил); даутерм Е и все виды группы 3, некоторые легкие агрессивные кислоты со смачиваемыми материалами.
- №5 - Скайдрол и авиационные гидравлические жидкости; ацетон и некоторые спирты (этиловый, метиловый и изопропиловый). 5А.Также применяется с упомянутыми жидкостями если статические уплотнения из витона заменены на уплотнения из EPR; специальный код модификации 51331. Большинство жидкостей на основе эфиров фосфорной кислоты отвердевают при давлении около 30000 psi (около 2000 бар).
- №5А - для работы с метилэтилкетоном, метилацетоном, диацетоном, спиртом и фреоном 22.
- №6 - Деионизированная вода; деминерализованная вода.

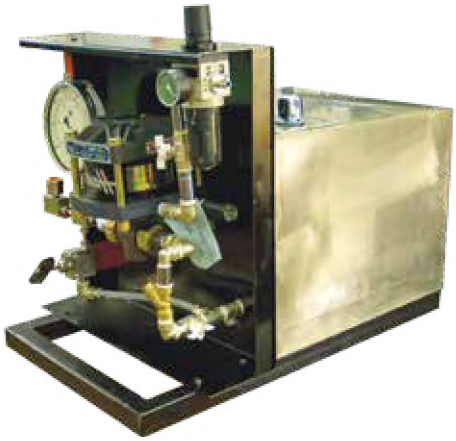
СЕРИЯ «ЭКСКЛЮЗИВ»

Испытательные насосные станции серии «Эксклюзив» - это установки для тяжелых режимов работы в цехах. Используются для испытаний давлением оборудования непосредственно на месте проведения работ.

Насосная станция является готовым к эксплуатации модулем, приводится в действие сжатым воздухом.

Состав изделия: рама из нержавеющей стали; бак из полипропилена или нержавеющей стали; пневматический блок управления (фильтр-регулятор, манометр, вентиль регулирования подачи воздуха); всасывающий фильтр; манометр в напорной линии; ручной разгрузочный кран; штуцер напорной линии, расположенный на боковой поверхности рамы; управляющие устройства, установленные на раме.

Возможно изготовление станций с размещением гидроаппаратуры на вертикальной (ВП) либо горизонтальной панели (ГП).



НПР75,5-0,4А40-1-УПВ-ХГ-Нж

НПР20/250-2/0,1А25-УПВ-МВ-Пл

Артикул	Давление, макс., МПа	Подача макс., л/мин	Вместимость бака, л	Испытательная среда	Тип бака
НПР155-0,75А5-1-УПВ-МВ-Пл	155,0	0,75	5	масло или вода	пластиковый
НПР111,8-1,8А-1-УПВ-МВ	111,8	1,8	-	масло или вода	-
НПР250-0,5А60-1-УПВ-МВ-Нж	250,0	0,5	60	масло или вода	нержавеющий
НПР70-0,4А30-1-УПВ-МВ-Пл	70,0	0,4	30	масло или вода	пластиковый
НПР103-1,1А30-УПВ-МВ-Нж-ДУ-ДД	103,0	1,1	30	масло или вода	нержавеющий
НПП156,9-0,32А-1-УПВ-МВ	156,9	0,32	-	масло или вода	-
НПР138-0,75А5-УПВ-МВ-Пл-ЭБР	138,0	0,75	5	масло или вода	пластиковый
НПР100-1,6А-1-УПВ-ХГ-Нж-Кл	100,0	1,6	-	химикаты или сжиженный газ	нержавеющий
НПР20/250-2/0,1А-УПВ-МВ	20,0/250,0	2,0/0,1	-	масло или вода	-
НПР316-0,58И-1-Ф-МВ	316,0	0,58	-	масло или вода	-
НПР250-2/0,1А25-УПВ-МВ-Пл	250,0	2,0/0,1	25	масло или вода	пластиковый
НПР20/250-2/0,1А25-УПВ-МВ-Пл	20,0/250,0	2,0/0,1	25	масло или вода	пластиковый
НПР44,6-10,2А-1-УПВ-МВ	44,6	10,2	-	масло или вода	-
НПР127,5-0,22А60-УПВ-МВ-Нж	127,5	0,22	60	масло или вода	нержавеющий
НПА300-0,2А-2-УПВ-МВ-КСУ-Рд	300,0	0,2	-	масло или вода	-

СЕРИЯ «КОМПАКТ»

Станции предназначены для подачи рабочей жидкости в испытательное или технологическое оборудование, имееют небольшие габариты.

Стационарный вариант исполнения - станции с опорами, снабженными отверстиями для крепления к фундаменту.

Мобильный вариант исполнения - станции на колесной раме.

Закрытый мобильный вариант исполнения - станции в защитном металлическом корпусе на колесной раме.

Артикул	Давление, макс., МПа	Подача макс., л/мин	Вместимость бака, л	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
НПР20-2,0А10-1-УПВ	20	2,0	10	13,0	335x425x430
НПР20-2,0А10-1-УПВ-Кл				13,5	340x425x480
НПР20-2,0А10-1-УПВ-3-Кл				21,5	360x520x850

ПРИМЕНЕНИЕ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ БУРОВОГО И НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Специальная серия приводных гидравлических насосных станций предназначена для бурового и нефтегазового оборудования.

Конструкции серии отвечают требованиям взрывозащищенности, охлаждения иди подогрева гидравлической жидкости, ее фильтрации, использования специальных гидрокомпонентов.

Область применения: нефтегазовая отрасль - испытания, освоение, ремонт нефтяных и газовых скважин.

Артикул	Номинальное давление, МПа	Подача при ном. давлении, л/мин	Вместимость бака, л	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм	Назначение
НЭЭ25-10И30Т1	25	10	30	110	500х500х750	привод бурового комбайна 2ТВ
НЭЭ32-36И100Т1	32	36	100	215	560х640х1110	привод бурового стенда
НЭР40-22И40Т1-Х	40	22	40	135	565х350х615	привод установки извлечения обсадных труб
НБР13-8И150-1	13	8	150	155	750х850х620	привод домкрата ДГ2-100 (установка ликвидации прихватов насосно-компрессорных труб)
2ВНЭР20-100И600Т1-П	20	100	600	1100	1800х750х1120	резервный гидропривод буровой установки 21/10-3М
6НДР16/21-20/200И500-П	16/21	20/200	500	2500	3620х1600 х2250	для привода и дистанционного управления 5-ю исполн. органами при работах на геологоразведочных и нефтегазовых скважинах.

АГРЕГАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Агрегат АГ25-64/500-УБ предназначен для подачи рабочей жидкости под давлением к гидравлическим механизмам буровой установки: двум гидроцилиндрам демпфирующего устройства, работающего при подъеме и опускании вышки; двум раскрепителям (закрепления–раскрепления замков буровых колонн при проведении спускоподъемных операций); двум гидроцилиндрам механизма перемещения буровой установки по направляющим; восьми домкратам выравнивания вышки, (четыре пары домкратов); трубопроводам при промывке гидросистемы после ее монтажа.

Агрегат гидравлический АГ25/70-2/40-УБ предназначен для питания гидрофицированных механизмов буровой установки БУ 5000/320 БМ(Ч): демпфирования вышки в конце подъема и страгивания ее из верхнего положения при опускании; центрирования вышки с целью обеспечения соосности ротора и буровой колонны. Агрегат оснащен системой подогрева рабочей жидкости. Для удобства перемещения предусмотрены складные ручки, имеющие неметаллическое покрытие для комфортного переноса насосной станции при низких температурах без руковиц. Управление насосной станцией осуществляется со стационарного или выносного пульта.

Агрегат гидравлический АГ25-42/480-УБ предназначен для перемещения буровой установки по направляющим с помощью 2-х гидроцилиндров, выравнивания верхнего лебедочного блока, обеспечения соосности ротора и буровой колонны с помощью 4-х групп домкратов. Агрегат гидравлический выполнен в климатическом исполнении У категории размещения 1 по ГОСТ15150-69. Температура окружающей среды от минус 50ºС до плюс 60ºС.

Артикул	Номинальное давление, МПа	Подача при ном. давлении, л/мин	Вместимость бака, л	Масса сухая, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
АГ25-64/500-УБ	25	64	500	1800	1810х1660х2475
АГ25/70-2/40-УБ	25/70	2	40	110	680х825х845
АГ25-42/480-УБ	25	42	480	1500	1394х1435х2030

ИСТОЧНИКИ РЕЗЕРВНОГО ГИДРОПИТАНИЯ

Источники резервного гидропитания «Энерпром», содержащие силовую установку с приводом от бензинового или дизельного двигателя, предназначенны для питания гидросистем тяжелой строительно-дорожной техники, различного промышленного оборудования. Они незаменимы для перевода исполнительных органов машин из рабочего положения в транспортное в случае отказа двигателя или основных гидронасосов. Насосные станции востребованы в строительной и горнодобывающей отраслях.

За счет небольшой массы и компактности станцию можно размещать на борту машины как стационарно, так и в составе ЗИП.

Артикул	Номинальное давление, МПа	Подача при ном. давлении, л/мин	Тип управления	Схема подключения	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
НБР16-10А-1	16	11,5	ручной	2 порта	30	600х440х455
НДЭ16-10А-1-24В	16	11,5	24 В	2 порта	35	600х440х455
НБЭ16-40А-1-24В	16	40	24 В	3 порта	80	770х600х700
НДЭ16-40А-1-24В	16	40	24 В	3 порта	110	770х600х650
2НДР20-2х30А-1	20	2х30	ручной	4 порта	180	770х650х750

ИСТОЧНИКИ ГРУППОВОГО ГИДРОПИТАНИЯ

Модули гидравлические насосные с регулируемой подачей предназначены для индивидуального и группового питания исполнительных гидравлических механизмов прессов и ковочных комплексов, прокатных станов, дуговых сталеплавильных и рудотермических печей, литейных машин, гидроманипуляторов и другого промышленного оборудования.

В состав насосного модуля входит один или несколько гидроагрегатов (аксиально-поршневой насос со встроенным регулятором давления и электродвигатель).

Встроенный в насос регулятор обеспечивает постоянное давление при изменении производительности насоса в пределах установленных значений его рабочего объема.

Гидробак выполнен автономно и рассчитан на питание всех установленных насосов одновременно. Гидробак снабжен системой фильтрации рабочей жидкости с устройством контроля уровня загрязненности фильтроэлемента и, при необходимости, оснащается системой охлаждения с контролем температурного режима работы гидросистемы.

Артикул	Количество агрегатов, шт.	Номинальное давление, МПа	Подача, л/мин
МГНР5-200-6.3500	6	5	200
МГНР12-15-30Х	2	12	30
МГНР20-30-1	1	20	30
МГНР20-80-1	1	20	80
МГНР20-130-1	1	20	130
МГНР20-30-2	2	20	2х30
МГНР20-80-2	2	20	2х80
МГНР20-130-2	2	20	2х130

Соединительный блок предназначен для подвода рабочей жидкости от насосов к исполнительным гидроприводам. Соединительный блок содержит коллектор, один - на два аксиально-поршневых насоса. На каждой секции коллектора установлен предохранительный клапан, защищающий гидролинии от превышения давления, и два обратных клапана, соединенных с напорными линиями гидронасосов. В секциях коллектора выполнены каналы, объединяющие потоки от гидронасосов, с их выводом на боковую плоскую поверхность, к которой крепится переходная плита. На плите устанавливаются гидрораспределители исполнительных мехнизмов. Один из коллекторов содержит манометр для контроля давления в сливной гидролинии (нейтральное положение) или в напорных гидролиниях каждого из коллекторов (крайнее положение переключателя).

КОМБИНИРОВАННЫЕ ИСТОЧНИКИ ГИДРОПИТАНИЯ

Комбинированный источник гидропитания — станция насосная гидравлическая НСД-2-40М предназначена для привода ручного гидравлического инструмента, расчитанного на давление 12 и 70 МПа: домкратов, режущего инструмента, отбойных молотков, бетоноломов, шлифовальных и отрезных машин, погружных шламовых помп, гайковертов, сварочных аппаратов, силовых генераторов и т.п.

Подача рабочей жидкости в контур высокого давления осуществляется при помощи гидравлического мультипликатора давления miniBOOSTER.

Станция может поставляться в исполнениях ДВС с ручным или электрическим стартером.

Совместима с любым импортным и российским гидроинструментом.

Артикул	Номинальное давление в контуре, МПа		Номинальная подача в контуре, л/мин		Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
	низкого давления	высокого давления	низкого давления	высокого давления		
3НБР12/70-20/2И18-2-ВХ-Кл	12	70	2х20, 1х40	2	135	875х645х776

Компактность и небольшая масса позволяют перевозить маслостанции в багажнике автомобиля.

ДЛЯ ДИНАМИЧЕСКОГО ГИДРОИНСТРУМЕНТА

Станции насосные гидравлические предназначены для привода ручного гидравлического инструмента: отбойных молотков, бетоноломов, шлифовальных и отрезных машин, погружных шламовых помп, гайковертов, сварочных аппаратов, силовых генераторов и другого гидравлического инструмента динамического действия.

Двухпоточная насосная станция обеспечивает одновременное питание двух потребителей с подачей от 15 до 20 л/мин для каждого. При работе одного потребителя подача составляет от 30 до 40 л/мин.

Наличие встроенного фильтра обеспечивают очистку рабочей жидкости в процессе выполенения работ.

Артикул	Подача при давлении 14 МПа, макс., л/мин	Кол-во инструментов, шт.	Привод	Исполнение	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
НСД-1-20	20	1	бензиновый	обычное	80	690х550х580
НСД-1-20А	20	1	бензиновый	арктическое	80	710х560х580
НСД-1-20Д	20	1	дизельный	обычное	105	760х565х635
НСЭ-1-20	20	1	электрический	обычное	86	690х550х580
НСД-1-30	30	1	бензиновый	обычное	86	690х550х600
НСД-2-40	40 (20х2)	2	бензиновый	обычное	120	825х645х710
НСЭ-2-40	40 (20х2)	2	электрический	обычное	120	825х645х710

Оснащены визуальным датчиком уровня гидравлической жидкости в гидробаке.

При производстве насосных станций используются только высококачественные комплектующие, проходящие входной контроль качества.

Компактность и небольшая масса позволяют перевозить маслостанции в багажнике автомобиля.

Совместимы с любым импортным и отечественным динамическим гидроинструментом.

ДЛЯ СИСТЕМ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЯЖЕЛОВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО РЕЛЬСАМ

Насосные станции данной серии обеспечивают привод устройства для перемещения тяжеловесного оборудования по рельсам — гидравлические толкатели «Энерпром».

Использование двухпостовой насосной станции с электроприводом, двух 4-х-линейных 3-х-позиционных гидрораспределителей с ручным управлением обеспечивает равномерное перемещение груза без перекосов; исполнение в защитном корпусе на колесной раме повышает эксплуатационные характеристики станции. Контроль давления в исполнительных механизмах осуществляется по манометру, выведенному на панель управления станцией.

Артикул	Номинальное рабочее давление, МПа	Номинальная подача, л/мин	Вместимость бака, л
2НЭР-2,0И20Т1-В-2ТШ25	70	2,0	20

ДЛЯ СИСТЕМ СИНХРОНИЗИРОВАННОГО ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Установки насосные с электроприводом серий СПУ и СПС предназначены для привода четырех гидравлических агрегатов–потребителей.

Станции применяются в составе систем подъема грузов, требующих синхронного или раздельного перемещения их рабочих органов.

Станции серии СПУ предназначены для систем управляемого подъема. Управление осуществляется вручную с электрического дистанционного пульта.

Станции серии СПС предназначены для систем синхронизированного перемещения, позиционирования, подъема и опускания по заданному алгоритму таких конструкций, как пролеты мостов, конструктивных элементов зданий, судов, промышленного технологического оборудования и т.п.

Управление системой синхронизированного подъема осуществляется программируемым контроллером с жидкокристаллической тактильной панелью.

Артикул	Подача при ном. давлении, л/мин	Вместимость бака, л	Напряжение питания, В (50 Гц)	Опции	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
4НЭЭ-2,0И60Т1-СПУ	2	60	380	СПУ	175	720x560x1030
4НЭЭ-2,0И60Ф1-СПУ	2	60	220	СПУ	175	720x560x1030
4НЭЭ-2,0И100Т1-СПУ	2	100	380	СПУ	225	720x560x1280
4НЭЭ-2,0И100Ф1-СПУ	2	10	220	СПУ	225	720x560x1280
4НЭЭ-5,0И60Т1-СПУ	5	60	380	СПУ	182	720x560x1130
4НЭЭ-5,0И100Т1-СПУ	5	100	380	СПУ	232	720x560x1380
4НЭЭ-2,0И60Т1-СПС	2	60	380	СПС	175	720x590x1030
4НЭЭ-2,0И60Ф1-СПС	2	60	220	СПС	175	720x590x1030
4НЭЭ-2,0И100Т1-СПС	2	100	380	СПС	225	720x590x1280
4НЭЭ-2,0И100Ф1-СПС	2	100	220	СПС	225	720x590x1280
4НЭЭ-5,0И60Т1-СПС	5	60	380	СПС	182	720x590x1130
4НЭЭ-5,0И100Т1-СПС	5	100	380	СПС	232	720x590x1380

Алгоритм управляющей программы обеспечивает тестирование системы подъема, управление перемещением объекта, как в ручном, так и в автоматическом режимах при совместной синхронной или раздельной работе исполнительных механизмов, горизонтирование объекта в двух осях в процессе перемещения с заданной точностью (до 0,05°).

В зависимости от особенностей выполняемой задачи количество рабочих органов в системе синхронизированного подъема может быть любое: 2, 4, 6, 8 и т.д.

СТАНЦИИ ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ

Станции насосные гидравлические с увеличенным потоком рабочей жидкости предназначены для привода ручного динамического гидроинструмента большой мощности: отбойных молотков, бетоноломов, шлифовальных и отрезных машин, погружных шламовых помп, сварочных аппаратов, силовых генераторов и т.п., для работы которых необходима подача, превышающая 40 л/мин.

Насосная станция 2НДР20-200И270-1Х имеет возможность одновременного и независимого привода двух инструментов.

Дополнительно станции могут комплектоваться блоками согласования гидравлических параметров для обеспечения работы ручного гидравлического инструмента с подачей гидравлической жидкости до 40 л/мин (маслостанция НЭР30-40И500Т1-БС штатно укомплектована блоком согласования).

Для повышения мобильности могут монтироваться на одноосном или двухосном прицепах.

Установка мультипликатора давления дает возможность использовать инструмент с рабочим давлением до 70 МПа.

Артикул	Номинальное давление, МПа	Подача при ном. давлении, л/мин	Вместимость бака, л	Кол-во инструментов, шт.	Привод	Мощность привода	Масса, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
НЭР30-40И500Т1-БС	30	40	500	1	электрический	22 кВт	970	1812x708x1160
НДР17-100И100-1Х	17	100	100	1	дизель HATZ	50 л.с.	970	1880x1000x1310
2НДР20-200И270-1Х	20	2x100; 200	270	2	дизель DEUTZ	110 л.с.	1750	2490x1282x1590

ФОРМУЛА ЗАКАЗА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

Наименование организации	*Адрес, телефон, e-mail*	*Контактное лицо (ФИО, должность)*
Заполненный лист необходимо направить по адресу: info@enerprom.com, либо по факсу: +7 (495) 411-79-90.		

1	2	3	4	5	-	6	7	8	9	10	-	11	-	12	-	13	-	14

1 Количество потоков, распределителей
(по умолчанию) - один поток (распределитель)

2 Тип продукта
Н - насосная станция

3 Тип привода
Б - бензиновый двигатель
Г - гидравлический мотор
Д - дизельный двигатель
П - пневматический двигатель
Э - электрический двигатель

4 Тип управления
А - автоматическое электромагнитное
Н - педальное (ножное) электромагнитное
П - пневматическое (ручной кнопочный или педальный пульт)
Р - ручное
Э - электромагнитное (выносной кнопочный пульт)

5 Номинальное давление
(по умолчанию) - 70 МПа
1/2 - при двухступенчатой подаче сначала указывается давление 1 ступени (низкое давление), затем давление 2 ступени (высокое давление)

6 Номинальная подача
1/2 - при двухступенчатой подаче указывается подача на 1 ступени (низкое давление), затем подача на 2 ступени (высокое давление)
NxQ - при заказе многопоточной станции сначала указывается количество потоков (N), затем указывается подача (Q)

7 Тип распределителя
А - разгрузочный кран
Г - двухпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель
И - трехпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель

Другой тип распределителя можно выбрать из таблицы «Функции гидравлических распределителей»

8 Вместимость бака
Указывается вместимость маслобака из типового ряда

9 Напряжение питания насосной станции
Т - трехфазный электродвигатель переменного тока, 380 В, 50 Гц
Ф - электродвигатель переменного тока с напряжением питания 220 В, 50 Гц (для мощностей до 2,2 кВт)

10 Количество ступеней насоса
1 - одноступенчатый насос
2 - двухступенчатый насос

11 Дополнительные опции, назначение
24В - коробка и пульт управления на 24 В
РУ - радиоуправление
ДУ - дистанционное управление
А - гидроаккумулятор
Б2..6 - бонки коллекторные для подсоединения 2-6 рабочих механизмов
Бс - блок согласования
Др - дросселирование расхода
ВО - виброопоры
М - мультипликатор давления
П - подогрев рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)
Х - охлаждение рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)
Рв - реле времени
РС - инструмент для работы с резьбовыми соединениями
ФН - фильтр напорный
ФС - фильтр сливной
ДД - датчик давления
РД - реле давления
РгД - регулятор давления
РУр - реле уровня
Ч - частотное регулирование электродвигателя
МВ - масло/вода
ХГ - сольвенты/химикаты/сжиженый газ
Пл - пластмассовый бак
Нж - нержавеющий бак
РВД - в комплекте рукав высокого давления
УПВ - устройство подготовки воздуха

12 Тип управления
СУЭ - система управления электрическая
КСУ - компьютеризированная система управления
КСУПК - система управления компьютеризированная «Professional». Подробное описание см. в разделе «Дополнительные опции».

13 Тип исполнения (мобильности)
По умолчанию - стационарный вариант исполнения с рым-болтами
З - в закрытом корпусе
ЗР - защитная рама
Кл - колеса
Сл- на салазках
С - складывающиеся ручки для переноски

14 Климатическое исполнение
По умолчанию станция выполнена в климатическом исполнении У категорий размещения 2,3 по ГОСТ 15150-69.
КИ - указывается при определенных требованиях к климатическому исполнению. В соответствии с ГОСТ 15150-69 дополнительно определяются: климатическое исполнение, категория размещения и т.п.

Пример кодирования маслостанций:
3НЭЭ-3х2,0ИГ40Т1-Х-3Кл
Маслостанция гидравлическая с электроприводом напряжением питания 380В и частотой тока 50Гц, трехпоточная с двумя трехпозиционными четырехлинейными распределителями и одним двухпозиционным четырехлинейным распределителем с электромагнитным управлением, номинальное давление каждого потока 70 МПа, подача каждого потока 2 л/мин, вместимость бака 40 л, в закрытом корпусе на колесной раме.

Типовые ряды станций «Энерпром»

Номинальное давление, МПа	Подача при номинальном давлении, л/мин	Вместимость маслобака, л
1, 5, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 50, 63, 70, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700	0,1; 0,5; 0,6: 1; 1,1; 2, 5; 10; 16; 20; 25; 30; 40; 50; 80; 100; 120; 140; 160; 180; 200; 300; 400; 500	5, 10, 20, 40, 60, 100, 160, 200, 250, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000

ФУНКЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ

Обозначение	Количество линий/позиций	Тип управления		
		электромагнитное	ручное с фиксацией	ручное с пружинным возвратом
А	2/2			
Б	2/2			
В	2/2			
Г	4/2			
Д	4/2			
Е	2/2			
Ж	4/3			
И	4/3			
К	4/3			
Л	4/3			
М	4/3			
Н	4/3			
П	4/3			
Р	3/2			
С	3/2			
Т	3/3			
У	3/3			
Ф	3/3			
Х	3/3			
Э	3/2			

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

МАНОМЕТРЫ

Предназначены для контроля давления в гидравлических системах. Поставляются в виброустойчивом исполнении, в комплекте с адаптером. По специальному заказу возможно оснащение системы цифровым манометром.

УСТРОЙСТВА ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Для подготовки сжатого воздуха, подаваемого в качестве рабочей среды в пневматический двигатель или насос с пневмоприводом гидравлической насосной станции. Очищают сжатый воздух от твердых частиц, влаги и остатков компрессорного масла, содержат встроенный регулятор давления.

ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ

Предназначены для фильтрации рабочей жидкости в напорной и сливной магистралях. Контроль загрязненности фильтров обеспечивается по визуальному датчику.

ТЕРМОМЕТРЫ И ДАТЧИКИ ТЕМПЕРАТУРЫ

Регистрируют температуру рабочей жидкости в системе. При повышении максимально допустимой температуры рабочей жидкости датчик отключает насосную станцию либо сигнализирует о нештатной ситуации.

УРОВНЕМЕРЫ

Позволяют контролировать уровень рабочей жидкости в баке. Могут объеденяться с термометром для одновременного контроля температуры рабочей жидкости.

КОЛЕСА

Облегчают перемещения насосной станции в процессе ее эксплуатации. Монтируются на раму или непосредственно на бак маслостанции. Могут быть оборудованы тормозом.

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Обеспечивает дистанционное управление гидравлическими распределителями насосных станций.

Стандартное исполнение — четырехкнопочное (одна клавиша — включение маслостанции, три клавиши - для переключения положения золотника трехпозиционного распределителя).

Пульты ножного управления (педаль) предназначены для работы с оборудованием, требующим выполнения ручных операций.

По требованию заказчика возможно оснащение маслостанции блоком радиоэлектронного беспроводного управления.

ТИПЫ УПРАВЛЕНИЯ

СУЭ – Система управления электрическая:
- управление оборудованием в ручном режиме с пульта оператора (кнопки, переключатели);
- визуальная индикация технологических режимов (лампы, контрольно-измерительные приборы и т.п.).

КСУ – Система управления компьютеризированная. Электронный мониторинг и регистрация параметров:
- управление оборудованием в ручном режиме с пульта оператора (кнопки, переключатели);
- визуальный контроль параметров оборудования на графическом дисплее (экране) с мнемосхемой объекта испытаний.

по запросу:
- возможность записи архива испытаний на USB накопитель (флэшка).

КСУПК – Система управления компьютеризированная «Professional».
- автоматизированное управление процессами испытаний и вывод параметров на компьютер с SCADA системой.

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

YOKOHAMA

Рукава высокого давления Yokohama используются в качестве гибких трубопроводов в гидравлических системах специальной мобильной техники Komatsu, Hitachi и других японских и корейских производителей.

С 1973 года компания Yokohama Rubber Co., Ltd. зарекомендовала себя на мировом рынке как производитель, продукция которого отличается высочайшим качеством. Рукава высокого давления Yokohama с металлическими оплетками производятся и испытываются в соответствии с жесточайшими требованиям национального японского стандарта на производство гидравлического рукава JIS № B 8360, что значительно превышает требования российских ГОСТ 6286-73 и ГОСТ 25452-90.

«Энерпром» — единственный в России и первый в Европе авторизированный опрессовочный центр Yokohama. Качество производимой продукции подтверждается сертификатом соответствия японскому стандарту JIS.

Артикул	Внутренний диаметр, Dn и дюймы (рабочее давление, МПа)										Диапазон температур, °C
	06	08	10	12	16	20	25	32	38	50	
	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1.1/4	1.1/2	2	
1SN / 100R1	19.0		15.5	13.8	10.3	8.6	6.9	4.3	3.4	2.6	-55... +100
2SN / 100R2	34.5	29.3	27.6	24.1	19.0	15.5	13.8	11.2	8.6	7.8	-40... +100
4SP					34.5	34.5	27.5	20.5	20.5	20.5	
4SH							34.5	27.5	27.5	27.5	
SAE100 R13				35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	35.0	-55... +100
ISO7	7.0		7.0								
ISO21	21.0		21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	
ISO28	27.5		27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	
ISO35				34.5	34.5	34.5	34.5	34.5	34.5	34.5	-55... +120

Parker

Parker Hannifin является безусловным мировым лидером по производству гидравлических рукавов и фитингов.

Кроме превосходных показателей при высоком давлении, многоспиральные РВД фирмы Parker имеют следующие преимущества:

- Специально сконструированные муфты гарантируют оптимальные обжатие и фиксацию фитинга;
- В ассортименте представлены шланги со стойким к истиранию покрытием TC и ST, благодаря которому увеличивается ресурс РВД;
- Широкая совместимость с жидкостями.

Для строительных, эксплуатационных, нефтесервисных и других компаний особый интерес представляют гидравлические рукава РВД, предназначенные для эксплуатации в сложных климатических условиях (до минус 57 градусов по Цельсию); рукава с износостойким покрытием TOUGH COVER (износостойкость наружного слоя превышает в 80 раз аналоги); рукава, изготовленные по технологии шланг no-skive® (отсутствует необходимость в снятие наружного слоя при монтаже).

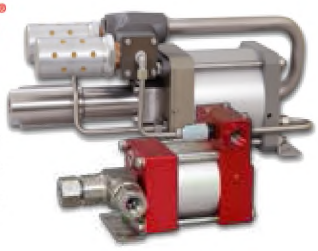
Размер рукава	Рабочее давление, МПа (коэффициент запаса 4:1)								Диапазон температур, °C	Усиление	EN	ISO	SAE
	-6	-8	-10	-12	-16	-20	-24	-32					
DN	10	12	16	20	25	32	40	50					
371LT	44,5	41,5	35,0	35,0	28,0				-50...+100	3 стальные оплетки			
372	44,5	41,5	35,0	35,0	28,0				-40...+100	3 стальные оплетки			
372RH	44,5	41,5	35,0	35,0	28,0				-40...+100	3 стальные оплетки			
372TC	44,5	41,5	35,0	35,0	28,0				-40...+100	3 стальные оплетки			
701	45,0	41,5	35,0	35,0	28,0	21,0	18,5		-40...+100	4 стальные навивки	EN 856-4SP	ISO 3862-1-4SP	
721TC	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	21,0	17,5	17,5	-40...+125	4 стальные навивки	EN 856-R12	ISO 3862-1-R12	SAE 100 R12
731				42,0	38,0	32,0	29,0	25,0	-40...+100	4 стальные навивки	EN 856-4SH	ISO 3862-1-4SH	
774				28,0	28,0	21,0	17,5	17,5	-40...+80	4 стальные навивки			
781				35,0	35,0	35,0	35,0		-40...+125	4 или 6 стальных навивок	EN 856-R13	ISO 3862-1-R13	SAE 100 R13
P35								35,0	-40...+125	6 стальных навивок	EN 856-R13	ISO 3862-1-R13	SAE 100 R13
791TC				42,0	42,0	42,0	42,0		-40...+125	4 или 6 стальных навивок	EN 856-R15	ISO 3862-1-R15	SAE 100 R15
792TC				42,0	42,0				-40...+125	4 или 6 стальных навивок	EN 856-R15	ISO 3862-1-R15	SAE 100 R15

ГИДРОКОМПОНЕНТЫ

При прозводстве продукции «Энерпром» использует гидрокомпоненты ведущих мировых производителей. Подробнее с поставляемой номенклатурой Вы можете ознакомиться на сайте www.enerprom.com в разделе «Гидрокомпоненты».

- Насосы жидкостные, аксиально-поршневые, радиально-поршневые, комбинированные и мультипортовые;
- Газовые бустеры;
- Клапаны золотниковые, конусные, запорные и обратные, логические, картриджные, электропропорциональные и т.п.
- Мультипликаторы давления;
- Дроссели регулируемые, в т.ч. с обратным клапаном;
- Реле давления, уровня масла;
- Пропорциональная аппаратура;
- Управляющая электроника;
- Миниатюрные клапаны;
- Клапаны с интегрированной электроникой;
- Фитинги, краны, адаптеры, муфты, манометры, коллеторные плиты, элементы трубопроводов и т.п.
- Быстроразъемные соединения;
- Электронные компоненты для гидроаппаратуры.

MAXIMATOR®
Maximum Pressure.



- широкий спектр гидрокомпонентов низкого, среднего, высокого и сверхвысокого давления, 3,6 - 1050 МПа, Германия

WANDFLUH
Hydraulics + Electronics

- гидроаппараты пропорционального регулирования, компактные (картриджные) гидравлические и электронные компоненты низкого и среднего давления, Швейцария

BuTech

- арматура на давление до 1000 МПа для труб диаметром до 1", США

BIERI
HYDAC INTERNATIONAL

- гидравлические компоненты на давление до 100 МПа и подачу до 25 л/мин), Швейцария

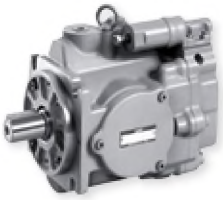
miniBOOSTER®

- мультипликаторы давления, преобразующие входной поток низкого давления в выходной поток высокого давления, Дания

KPM
Kawasaki Precision Machinery

- гидравлические компоненты для мобильной техники, Япония

YUKEN



- станочная и общепромышленная гидравлика, Япония

PONAR wadowice

- высококачественные гидравлические компоненты на среднее давление, Польша

HAWE HYDRAULIK

- высококачественные гидрокомпоненты среднего и высокого давления (до 70 МПа), Германия

Haskel

- насосы поршневого типа для перекачки различных жидкостей и сжиженных газов), США

CUPLA

- Cupla (Nitto Kohi) - гидравлические быстроразъемные соединения, Япония

Demac

Энерпром & Demac (Италия)

- Барабаны для намотки РВД (рукава высокого давления)

МОДЕРНИЗАЦИЯ И РЕМОНТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Служба сервиса «Энерпром» проводит полный комплекс работ по ремонту, восстановлению, модернизации и плановому обслуживанию гидравлических систем и оборудования с использованием гидрокомпонентов любых отечественных и иностранных производителей.

Модернизация гидросистемы включает в себя замену морально и физически устаревшей элементной базы управления и привода. Модернизация ведет к снижению эксплуатационных затрат энергоресурсов и сокращению простоев при наладке гидросистем, увеличение производительности оборудования.

ТАКЕЛАЖНЫЕ РАБОТЫ

Компания «Энерпром» предлагает новые виды уникального прогрессивного оборудования для подъема и перемещения различных крупногабаритных тяжелых объектов. К ним относятся пролеты мостовых конструкций, крыши футбольных стадионов, поворотные платформы мощных карьерных экскаваторов и т.п.

МОНТАЖ И НАЛАДКА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ

«Энерпром» выполняет монтажные и пусконаладочные работы:

- Монтаж гидроприводов;
- Монтаж систем смазки;
- Промывка гидросистем;
- Пуско-наладочные работы.

СВИДЕТЕЛЬСТВО

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
Евро-Стандарт-Тест
Сертификат соответствия

Гидравлическое оборудование осуществляет подъем, синхронное перемещение, точное позиционирование в места установки специальных конструкций на строительных площадках и рабочих забоях, где использование подъемных кранов невозможно или крайне неэффективно. При работе в сложных условиях специальное гидравлическое оборудование компании «Энерпром» оснащается устройствами радиоуправления.

БИЗНЕС-НАПРАВЛЕНИЯ «ЭНЕРПРОМ»

Насосные станции

Испытательные стенды

Компрессорное оборудование

Гидрокомпоненты

Общепромышленный гидроинструмент и оборудование

Гидрооборудование для строительной отрасли

Гидрооборудование для нефтегазовой отрасли

Профессиональное такелажное оборудование

Оборудование для производства строп

Гидрооборудование для горной промышленности

Гидроцилиндры

Автономные домкраты

Гидроинструмент для резьбовых соединений

Фильтры и системы фильтрации

Системы очистки трубопроводов

Такелажные работы. Аренда оборудования

Контактная информация:

Энерпром